

## Szlifierka RUP-28/1000/45.

Szlifierka do wałków RUP-28/1000/45 dobrym stanie technicznym, używana była tylko do zajęć dydaktycznych, rok produkcji 1977, komplet dokumentacji techniczno-ruchowej.

<b>Parametry techniczne</b>	
MAKSYMALNA DŁUGOŚĆ SZLIFOWANEGO PRZEDMIOTU (mm)	1000
MAKSYMALNA ŚREDNICA SZLIFOWANIA ZEWNĘTRZNEGO (mm)	280
MAKSYMALNA MASA PRZEDMIOTU SZLIFOWANEGO W KŁACH (kg)	125
MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ SZLIFOWANIA ( m/s)	45
ŚREDNICA ŚCIERNICY (max/min)	400/260
KĄT SKRĘTU WRZECIENNIKA ŚCIERNICY (st.)	30
STOŻEK WRZECIONA PRZEDMIOTU (Morse'a) Nr	4
MAKSYMALNA ŚREDNICA SZLIFOWANIA OTWORU (mm)	200
MAKSYMALNA DŁUGOŚĆ SZLIFOWANIA OTWORU (mm)	120
STOŻEK W TULEI KONIKA HYDRAULICZNEGO ( Morse'a) Nr	4
CIEŻAR (kg)	2800
CAŁKOWITE ZAPOTRZEBOWANIE MOCY ( kW)	9
GABARYTY SZLIFIERKI W RUCHU DŁUGOŚĆ X SZEROKOŚĆ. X WYSOKOŚĆ (mm )	4570 x 1668 x 1920



- Dodatkowe informacje można uzyskać pod numerami telefonów: 34 325 05 82, 34 325 05 09, 34 325 05 30 w każdy dzień roboczy w godzinach od 8.00 – 14.00,
- Oferowane do sprzedaży maszyny i urządzenia można oglądać w Laboratorium Obrabiarek ul. Armii Krajowej 21 w Częstochowie, po wcześniejszym uzgodnieniu telefonicznym lub mailowym: [piotrek@itm.pcz.pl](mailto:piotrek@itm.pcz.pl); [sterczewski@itm.pcz.pl](mailto:sterczewski@itm.pcz.pl) ,
- Wydział Inżynierii Mechanicznej i Informatyki Politechniki Częstochowskiej zastrzega sobie prawo odstąpienia od rokowań bez podania przyczyny.